**PASIŪLYMAS**

**ĮRANGOS PAKETAS BIOLOGIJOS IR CHEMIJOS (GAMTAMOKSLINEI)**

**LABORATORIJAI PIRKIMO**

**(II PIRKIMO DALIS)**

**B dalis ( kainos)**

|  |
| --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (Data)  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (Sudarymo vieta) |

|  |  |
| --- | --- |
| Tiekėjo pavadinimas  *Jeigu dalyvauja ūkio subjektų grupė, surašomi visi dalyvių pavadinimai* |  |

Mūsų Pasiūlymo B dalyje yra nurodytos Pasiūlymo A dalyje siūlomų *prekių* kainos.

Kainos nurodytos šioje lentelėje:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Prekės pavadinimas | Reikalaujama charakteristika | Tiekėjo siūlomi techniniai parametrai (pavadinimas, gamintojas/modelis, reikšmės), rašyti "taip" ir/arba "atitinka" - negalima | Kiekis (vnt.) | STEAM centro (-ų) kodas (-ai) ir jam skirti kiekiai (vnt.)\* | Vnt. kaina (Eur be PVM) | Vnt. kaina (Eur su PVM) | Suma (Eur be PVM) | Suma (Eur su PVM) |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9(5x7)** | **10(5x8)** |
| 1.1. | Lazerinės pjovimo staklės | Kompiuteriu valdomos lazerinės pjovimo staklės turi atitikti šiuos techninius reikalavimus: - Staklės statomas ant grindų; turi būti keturios aukščio reguliavimo kojelės, skirtos staklių statymo nelygumams išlyginti. - Staklėmis turi būti galima pjaustyti ir graviruoti akrilo stiklą, medį, fanerą, odą, kartoną ir pan. - Darbinis plotas turi būti ne mažesnis kaip 700 x 1000 mm. - Turi būti medžiagų tvirtinimo mechanizmas. - Turi būti galima reguliuoti lazerio galią; maksimali galia turi būti ne mažesnė kaip 100 W. - Turi būti galima pjauti 2 x 2 mm dydžio raides. - Lazeris turi būti aušinamas, turi būti įmontuota visa reikiama įranga. - Pjovimo/graviravimo greitis ne mažesnis kaip 700/900 mm/s, operacijų tikslumo intervalas ne didesnis kaip ± 0,1 mm. - Turi būti automatinis lazerio aukščio nustatymas (automatinis fokusavimas). - Turi būti galima graviruoti tūrinius objektus, įrenginio komplektacijoje turi būti numatytas tam tinkantis rotacinis mechanizmas, darbo stalą turi būti galima mechaniškai (ar automatiškai) pakelti/nuleisti.  - Stalo reguliavimo aukštis ne mažesnis kaip iki 150 mm. - Staklėse turi būti įmontuota pjovimo/graviravimo liekanų nusiurbimo/ištraukimo sistema. - Staklėse turi būti suspausto oro valdymo, graviruojant ir pjaunant medžiagas, funkcija.  - Staklėse turi būti įmontuotas LCD staklių valdymo ekranas. - Staklėse turi būti dūmų ištraukimo sistemos, suspausto oro padavimo kontrolės, energijos taupymo funkcijomis. - Turi būti įmontuota darbo zonos CCD kamera. - Turi būti USB jungtis, tinklo ryšys, galimybė stakles prisijungti prie vartotojo turimo kompiuterio.  - Turi būti palaikomi DST, PLT, BMP, DXF, DWG, AI, LAS grafikos formatai. - Turi būti avarinė šviesos indikacija darbo metu; avarinis darbo stabdymo mygtukas; apsauga nuo atsitiktinio dangčio atidarymo; ugnies detektorius (Heat Control Detector), kuris, prasidėjus degimo procesui, stabdytų stakles. Maitinimo įtampa 230 V, 50 Hz.  Staklės turi būti paruoštos darbui jų naudojimo vietoje, jose turi būti visi reikalingi laidai, staklių priežiūros rinkinys, papildomi įrengimai ar priedai.   Staklių naudojimo vietoje turi būti apmokytas personalas dirbti su siūlomomis staklėmis (ne mažiau 4 val.).  Turi būti pateikta siūlomų staklių valdymo programinė įranga.   Vartotojams turi būti pateikta naudojimo instrukcija lietuvių kalba arba ją turi būti galima nemokamai atsisiųsti iš tiekėjo nurodyto tinklapio.  Staklės turi būti paženklintos CE ženklu.  Garantija ne mažiau kaip 24 mėnesiai nuo prekių perdavimo-priėmimo akto pasirašymo dienos. |  | 2 | KL1, P1 |  |  |  |  |
| 1.2. | Spausdintinių plokščių (PCB) prototipavimo įrenginys | Standžios spausdintinės plokštės (PCB) prototipavimo įrenginys turi būti valdomas kompiuterizuotai (CNC).  Įrenginys turi būti skirtas frezavimui, graviravimui:  - Turi būti galima graviruoti 3D (tūrinius) objektus; įrenginio komplektacijoje turi būti numatytas tam tinkantis mechanizmas.  - Graviravimo gylio (z ašis) diapazonas turi būti ne blogesnis kaip 0-40 mm.  - Graviravimas x ir y ašimis turi būti ne blogesnis kaip 140 mm. - Maksimalus graviravimo greitis visomis kryptimis turi būti ne mažesnis kaip 160 mm/min. - Įrenginiu turi būti galima graviruoti plastiką, medį, metalą, odą, organinį stiklą ir pan. - Turi būti USB jungtis, galimybė įrenginį prisijungti prie vartotojo turimo kompiuterio. Maitinimo įtampa 230 V, 50 Hz.  Įrenginys turi būti paruoštos darbui, jame turi būti visi reikalingi laidai, adapteriai, pjovimo antgalių rinkinys, laikymo spaustukai, papildomi įrengimai ar priedai.  Turi būti pateikta siūlomo įrenginio valdymo programinė įranga.   Vartotojams turi būti pateikta naudojimo instrukcija lietuvių kalba arba ją turi būti galima nemokamai atsisiųsti iš tiekėjo nurodyto tinklapio.   Įrenginys turi būti paženklintos CE ženklu.  Garantija ne mažiau kaip 24 mėnesiai nuo prekių perdavimo-priėmimo akto pasirašymo dienos. |  | 2 | KL1, V1 |  |  |  |  |
| 1.3. | Gręžimo antgalių rinkinys | Kiekvienas gręžimo antgalių rinkinys turi atitikti nurodytus reikalavimus: - Siūlomi grąžtai turi tikti siūlomam prototipavimo įrenginiui (15 prekė). - Kiekviename rinkinyje turi būti ne mažiau kaip 10 vnt. grąžtų. - Grąžtai turi būti pagaminti iš aukštos kokybės plieno, padengti titano nitridu arba lygiaverte medžiaga.  - Grąžtų dydis turi būti nuo 0,2 iki 1,1 mm. Rinkinys turi būti įdėtas į dėžutę. |  | 7 | KL5, V2 |  |  |  |  |
| 1.4. | Rinkinys PCB prototipavimo mašinai | Kiekvienas rinkinys turi atitikti nurodytus reikalavimus: - Siūlomas rinkinys turi tikti siūlomam prototipavimo įrenginiui (15 prekė). - Rinkinyje turi būti ne mažiau kaip 10 vnt. grąžtų rinkinys, kurių dydis 0,2 - 1,1 mm. Antgaliai turi būti padengti titano nitridu arba lygiaverte medžiaga.  - Turi būti ne mažiau kaip po vieną 10°, 15°, 20°, 30° karbido graviravimo antgaliai, padengti titano nitridu arba lygiaverte medžiaga. - Ne mažiau kaip po du 30° ir 45° spiraliniai graviravimo antgaliai. - Ne mažiau kaip dvi suspaudimo spyruoklės. - UV lydmetalio kaukė, folija. |  | 1 | V1 |  |  |  |  |
| 1.5. | Frezų rinkinys | Frezų rinkinys turi atitikti nurodytus reikalavimus: - Siūlomos frezos turi tikti siūlomam prototipavimo įrenginiui (15 prekė). - Frezos turi būti skirtos plastiko, medienos spalvotųjų metalų medžiagų frezavimui.  - Frezos turi būti pagamintos iš volframo karbido, dviejų plunksnų, kotelio skersmuo ne mažesnis kaip 3 mm.  - Rinkinyje turi būti ne mažiau kaip 10 vnt. frezų, kurių matmenys: - 0,30 mm skersmens frezos, pjovimo krašto ilgis 1,5 mm (2 vnt.); - 0,60 mm skersmens frezos, pjovimo krašto ilgis 3 mm (4 vnt.); - 1,00 mm skersmens frezos, pjovimo krašto ilgis 5 mm (2 vnt.); - 1,50 mm skersmens frezos, pjovimo krašto ilgis 6 mm (2 vnt.). |  | 2 | KL1, V1 |  |  |  |  |
| 1.6. | Maketavimo programinė įranga | Kompiuterinio valdomų staklių (CNC) maketavimo programinė įranga skirta frezavimui ar graviravimui.  Su siūloma programine įranga turi būti galima kompiuteryje sumaketuoti piešinius, užrašus, juos redaguoti, o CNC staklės ant ruošinių išgraviruotų suprojektuotus vaizdus. - Programinė įranga turi būti pritaikyta vartotojo naudojamai Windows operacinei sistemai. - Su siūloma programine įranga turi būti galima projektuoti 2D vaizdus. - Maksimalus projektavimo plotas ne mažiau kaip 600 x 600 mm. - Turi būti galima naudoti grafinius dizainus (pav. DXF, PDF, AI, EPS, SKP ir pan.). |  | 2 | KL1, V1 |  |  |  |  |
| 1.7. | Frezavimo staklės 1 | Kompiuterizuotai (CNC) valdomos frezavimo staklės. Siūlomos staklės turi atitikti nurodytus reikalavimus: - Frezavimo staklių darbinis plotas turi būti ne mažesnis kaip 600 x 900 mm. - Darbinis aukštis ne mažesnis (z ašis) kaip 100 mm. - Darbinis greitis ne mažesnis kaip 15 m/min. - Turi būti įrengtas darbo veleno aušinimas. - Veleno (griebtuvo) galia turi būti ne mažesnė kaip 1,5 kW. - Turi būti įrengtas drožlių nusiurbimo įrenginys su maišu. Nusiurbimo įrenginio galia turi būti ne mažesnė kaip 2 kW.  - Turi būti įrengti ne blogesni kaip 20 mm linijiniai kreiptuvai; jų tepimo sistema; automatiniu įrankių aukščio jutiklis. - Turi būti pateiktas staklių valdiklis.  - Staklėse turi būti įrengta USB jungtis. Maitinimo įtampa 230 V, 50 Hz.  Staklės turi būti paruoštos darbui jų naudojimo vietoje, jose turi būti visi reikalingi laidai, staklių priežiūros rinkinys, papildomi įrengimai ar priedai.   Staklių naudojimo vietoje turi būti apmokytas personalas dirbti su siūlomomis staklėmis (ne mažiau 2 val.).  Turi būti pateikta siūlomų staklių valdymo programinė įranga.   Vartotojams turi būti pateikta naudojimo instrukcija lietuvių kalba arba ją turi būti galima nemokamai atsisiųsti iš tiekėjo nurodyto tinklapio.  Staklės turi būti paženklintos CE ženklu.  Garantija ne mažiau kaip 24 mėnesiai nuo prekių perdavimo-priėmimo akto pasirašymo dienos. |  | 1 | U1 |  |  |  |  |
| 1.8. | Frezavimo staklės 2 | Kompiuterizuotai (CNC) valdomos frezavimo staklės.  Siūlomas frezavimo stakles turi būti galima įnešti pro duris, kurių išmatavimai 940x2000 mm.  Siūlomos staklės turi atitikti nurodytus reikalavimus: - Frezavimo staklių darbinis plotas turi būti ne mažesnis kaip 600 x 900 mm. - Darbinis aukštis ne mažesnis (z ašis) kaip 100 mm. - Darbinis greitis ne mažesnis kaip 3 m/min. - Turi būti įrengtas darbo veleno aušinimas. - Veleno (griebtuvo) galia turi būti ne mažesnė kaip 2 kW. - Turi būti pateiktas staklių valdiklis.  - Staklėse turi būti įrengta USB jungtis. Maitinimo įtampa 230 V, 50 Hz.  Turi būti pateiktas siūlomoms staklėms tinkantis drožlių nusiurbimo įrenginys su maišu. Nusiurbimo įrenginio galia turi būti ne mažesnė kaip 1,5 kW.  Staklės turi būti paruoštos darbui jų naudojimo vietoje, jose turi būti visi reikalingi laidai, staklių priežiūros rinkinys, papildomi įrengimai ar priedai.   Staklių naudojimo vietoje turi būti apmokytas personalas dirbti su siūlomomis staklėmis (ne mažiau 2 val.).  Turi būti pateikta siūlomų staklių valdymo programinė įranga.   Vartotojams turi būti pateikta naudojimo instrukcija lietuvių kalba arba ją turi būti galima nemokamai atsisiųsti iš tiekėjo nurodyto tinklapio.  Staklės turi būti paženklintos CE ženklu.  Garantija ne mažiau kaip 24 mėnesiai nuo prekių perdavimo-priėmimo akto pasirašymo dienos. |  | 1 | TA1 |  |  |  |  |
| **Bendra pasiūlymo kaina Eur** | | | | | | | |  |  |

***\* Pastaba:***

*Stulpelyje nurodomi STEAM centrų kodai ir kiekiai (vnt.), skirti kiekvienam iš jų. Pavyzdžiui: „KL1, M1, P1, TA1, TE1, Š1“ reiškia, kad po 1 vnt. prekės yra skiriama kiekvienam iš išvardytų centrų. Jei kuriam nors centrui skiriamas daugiau nei vienas vienetas, tai nurodoma aiškiai, pvz.: „V2 (2 vnt.)“.*

Kainos pasiūlyme nurodomos suapvalintos, paliekant du skaitmenis po kablelio.

Bendra pasiūlymo kaina: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Eur su PVM, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(suma skaičiais) (suma žodžiais)*

Į bendrą pasiūlymo kainą įeina PVM, visi mokesčiai ir visos išlaidos susijusios su paslaugų teikimu.

*Teikdami šį pasiūlymą, mes patvirtiname, kad į mūsų siūlomas kainas įskaičiuotos visos išlaidos ir visi mokesčiai, ir, kad mes prisiimame riziką už visas išlaidas, kurias teikdami pasiūlymą ir laikydamiesi Pirkimo dokumentuose nustatytų reikalavimų, privalėjome įskaičiuoti į pasiūlymo kainą.*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Tiekėjo arba jo įgalioto asmens vardas, pavardė, parašas)